

Prüfdorn mit Kugel

Test Arbor with Ball Probe



Zum Überprüfen des Rotationszentrumspunktes (RTCP) und für Positionsfehlerkompensation von Schwenkkopfspindeln. Auch für Rundlaufprüfungen verwendbar (an der Kugel).

Test arbor for testing the RTCP (Rotation Centre Point) of 5-axis spindles.

Can also be used as runout test arbor (at the ball probe).

Bestell-Nr. Order-No.	Kegel Größe Taper Size	Kugel Ø Ball Ø	A
72.560.742.100	HSK32A	30	150
72.565.742.100	HSK40A	30	150
72.570.742.100	HSK50A	30	150
72.575.742.100	HSK63A	30	150
72.579.742.100	HSK63F	30	150
72.575.742.200	HSK63A	30	200
72.579.742.200	HSK63F	30	200
72.585.742.100	HSK100A	30	150
72.585.742.200	HSK100A	30	200
72.050.742.200	SK30	30	200
72.060.742.100	SK40	30	150
72.070.742.100	SK50	30	150
72.160.742.100	BT40	30	150
72.170.742.100	BT50	30	150

Lieferung: Mit Prüfprotokoll im Holzetui.

Rundlaufgenauigkeit: Kegel zur Messkugel < 0,01 mm.

Kalibrierung: Prüfdorne zur jährlichen Kalibrierung an Firma Diebold senden.

Delivery: *In wooden box, with test certificate.*

Runout-accuracy: *Taper to ball probe < 0,01 mm.*

Re-calibration: *Please return gauge master to Diebold for annual recalibration.*