

Zusatzmesseinrichtung für Rundlaufprüfung

Runout Test Adaptor



Der Messständer wird direkt am hinteren Teil des Messgerätes angeschraubt. Mit einer Messuhr kann der Rundlauf **A**, **B** und **C** von Werkzeugaufnahmen geprüft werden.

The Runout Test Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the amount of runout between the I.D. bore of a toolholder, and/or the O.D. of a tool in a toolholder, relative to the taper.

Bestell-Nr. Order-No.	
76.730.100	für alle Größen / One size fits all Taper Measuring Units

Lieferung: Messständer mit Messuhrhalter ohne Messuhr.

Includes: Runout Test Adaptor with indicator mounting adaptor.
Indicator to be ordered separately!

Kegellehrdorne

Morse Taper Gauge Master



Zum Einstellen der Prüflehren

- Großer Kegeldurchmesser
- Kleiner Kegeldurchmesser
- Geradheit der Mantellinie

Die Einstelldorne sind aus verzugsarmem Werkstoff hergestellt. Abweichungen vom Null-Maß sind dauerhaft am Bund beschriftet.

To calibrate the Morse Taper Measuring Unit

- Large Taper Diameter
- Small Taper Diameter
- Straightness of Taper

Gauges Masters are made of special stabilized gauge material. All surfaces are coated to resist corrosion. Actual dimensions are laser marked on the Master.

Bestell Nr Order-No.	für MK Morse Taper Number
76.750.000	0
76.750.001	1
76.750.002	2
76.750.003	3
76.750.004	4
76.750.005	5

Lieferung: Einstellhorn mit Prüfprotokoll im Holzetui.

Kalibrierung: Einstellhorn zur jährlichen Kalibrierung an Firma Diebold senden.

Includes: Gauge Master with Certificate in fitted wooden case.

Re-calibration: Please return gauge master to Diebold for annual recalibration.