

Messgerät zum Prüfen von Morsekegel

Morse Taper Measuring Unit

Nach DIN 228 Form A und Form B.

For Morse Tapers per DIN 228 Form A and Form B.



Durch Vergleichsmessung mit einem Einstelldorn können mit dem Messgerät folgende Messstellen geprüft werden.

- d_1 Großer Kegeldurchmesser } Konizität
- d_k Kleiner Kegeldurchmesser }
- MI** Geradheit der Mantellinie

Mit der Zusatzmesseinrichtung Rundlaufprüfung (Seite 17)

- A** Aussenrundlauf
- B** Planlauf
- C** Innenrundlauf

To check:

- d_1 Large Taper Diameter } Conicity
- d_k Small Taper Diameter }
- MI** Straightness of Taper

with the Runout Test Adaptor (see page 17)

The runout of the cutting tool relative to the tool taper can be checked.

- A** Runout OD
- B** Face Runout
- C** Runout ID

Morsekegel-Basisgerät

Morse Taper Measuring Unit



Zum Messen von

- d_1 Großer Kegeldurchmesser } Konizität
- d_k Kleiner Kegeldurchmesser }
- MI** Geradheit der Mantellinie

To check:

- d_1 Large Taper Diameter } Conicity
- d_k Small Taper Diameter }
- MI** Straightness of Taper

Bestell Nr Order-No.	für MK Morse Taper Number
76.701.000	0
76.701.001	1
76.701.002	2
76.701.003	3
76.701.004	4
76.701.005	5

Wartung: Messgerät zur regelmäßigen Überprüfung in der Originalverpackung einsenden.

Lieferung: Messgerät mit 3 Kleinmessuhren im Holzetui ohne Einstelldorn.

Maintenance: Please return gauge for maintenance and/or recalibration in the original packaging.

Includes: Morse Taper Measuring unit with 3 indicators in fitted wooden case. Gauge Master must be ordered separately.