

Zusatzmesseinrichtung für Rundlaufprüfung

Runout Test Adaptor



Der Messständer wird direkt am hinteren Teil des Messgerätes angeschraubt. Mit einer Messuhr kann der Rundlauf **A**, **B** und **C** von Werkzeugaufnahmen geprüft werden.

The Runout Test Adaptor mounts to the Taper Measuring Head, and is used to verify the amount of runout between the I.D. bore of a toolholder, and/or the O.D. of a tool in a toolholder, relative to the taper.

Bestell-Nr.
Order-No.

76.730.100 für alle Größen / One size fits all Taper Measuring Units

Lieferung: Messständer mit Messuhrhalter ohne Messuhr.

Includes: Runout Test Adaptor with indicator mounting adaptor.
Indicator to be ordered separately!

Einstelldorne

High Precision Gauge Masters



Zum Einstellen der Prüflehren

d₁ Großer Kegeldurchmesser

d_k Kleiner Kegeldurchmesser

MI Geradheit der Mantellinie

Die Einstelldorne sind aus verzugsarmem Werkstoff hergestellt. Abweichungen vom Null-Maß sind dauerhaft am Bund beschriftet.

With Certificate of Accuracy and Statement of Tolerance and final dimensions.

d₁ Large Taper Diameter

d_k Small Taper Diameter

MI Straightness of Taper

Gauge Masters are made of special stabilized gauge material. All surfaces are coated to resist corrosion.

Actual dimensions are laser marked on the Master.

Bestell-Nr.
Order-No.

Größe
Taper size

76.750.130

SK30

76.750.140

SK40

76.750.150

SK50

76.750.230

BT30

76.750.240

BT40

76.750.250

BT50



Lieferung: Einstelldorn mit Prüfprotokoll im Holzetui.

Kalibrierung: Einstelldorne zur jährlichen Kalibrierung an Firma Diebold senden.

Includes: Gauge Master with Certificate in fitted wooden case

Re-calibration: Please return gauge master to Diebold for annual recalibration.