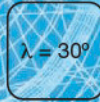


GWL 406 VHM-Schaftfräser

Solid Carbide End Mill
Fraise en carbure monobloc
Fresa a codolo



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeits, gehärtet)			rostfreier, hochwarmfester Stahl			konv., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G

Ausführung

Baumaße nach Werksnorm, linear hinterschleifen, 4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, 2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft

Schneidstoff / Beschichtung
GC10L / EXX

Design

Dimensions according to work standard, linear relief angle, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting edges to center, cylindrical shank

Cutting material / Coating
GC10L / EXX

Géométrie

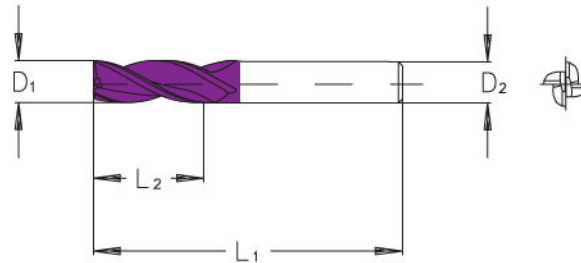
Dimensions suivant normes standards, avec angle de dépouille latéral double, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents passant au centre, queue cylindrique

Mat. Constituant l'outil / Revêtement
GC10L / EXX

Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo norma della fabbrica, rettificato a spogliare linearmente, 4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, 2 taglienti verso medio, barretta cilindrica

Materiale da taglio / rivestimento
GC10L / EXX



Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	Preis EURO
L406020340	2	2	32	8	8,70
L406030340	3	3	38	12	8,70
L406040340	4	4	40	12	9,20
L406050340	5	5	50	15	11,40
L406060340	6	6	58	16	13,40

Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	Preis EURO
L406080340	8	8	70	22	17,40
L406100340	10	10	73	25	27,30
L406120340	12	12	84	28	34,70
L406160340	16	16	93	35	49,20
L406200340	20	20	104	40	74,70