

GWL 314 VHM-Schaftfräser

Solid Carbide End Mill
Fraise en carbure monobloc
Fresa a codolo



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeits, gehärtet)			rostfreier, hoch-warmfester Stahl		konv., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle						Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●		●	●	Ⓢ					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ausführung

Baumaße ähnl. DIN 6527-lang, 3 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, 1 Schneide über Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Schneidstoff / Beschichtung
GC10L / EXX

Design

Dimensions sim. DIN 6527-long, 3 flutes, spiral fluted, right hand cut, 1 cutting edge over center, cylindrical shank DIN 6535-HA

Cutting material / Coating
GC10L / EXX

Géométrie

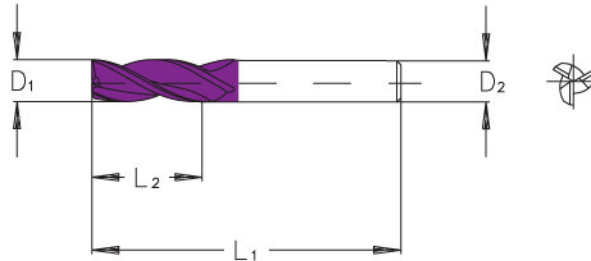
Dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 3 dents, hélice à droite, coupe à droite, 1 dent passant au centre
queue cylindrique DIN 6535-HA

Mat. Constituant l'outil / Revêtement
GC10L / EXX

Esecuzione

Dimensioni di costruzione simili a DIN 6527-lungo, 3 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, 1 tagliente attraverso medio, barretta cilindrica DIN 6535-HA

Materiale da taglio / rivestimento
GC10L / EXX



Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
L314030340	3	6	57	8	0,1	10,60
L314040340	4	6	57	11	0,1	10,60
L314050340	5	6	57	13	0,1	10,60
L314060340	6	6	57	13	0,1	10,60

Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
L314080340	8	8	63	21	0,1	13,50
L314100340	10	10	72	22	0,1	19,60
L314120340	12	12	83	26	0,1	28,30