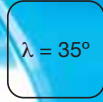


GW 461 VHM-HPC-Schafffräser

Solid Carbide HPC-End Mill
HPC-Fraise en carbure monobloc
HPC Fresa



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit			
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G	
●	●		●	●	●	●	●	●				●		●	●	●	●												

Ausführung

Baumaße ähnl. DIN 6527-lang, 4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, mit IK, 2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

Schneidstoff / Beschichtung

GC 33M / Vpr-EXX² plus

Design

Dimensions sim. DIN 6527-long, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, with internal coolant, 2 cutting edges to center, cylindrical shank DIN 6535-HB

Cutting material / Coating

GC 33M / Vpr-EXX² plus

Execution

Dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, avec trous d'huile, 2 dents passant au centre, queue cylindrique DIN 6535-HB

Mat. Constituant l'outil / Revêtement

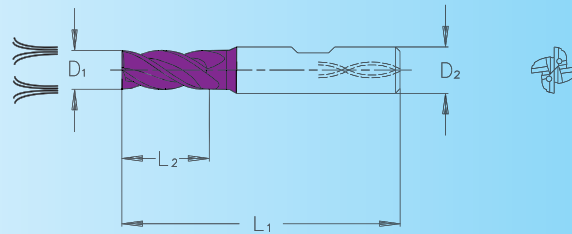
GC 33M / Vpr-EXX² plus

Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo DIN 6527-lungo, 4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, con canali refrigeranti, 2 taglienti verso medio, Barretta cilindrica DIN 6535-HB

Materiale da taglio / rivestimento

GC 33M / Vpr-EXX² plus



Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0461030341	3	6	57	8	0,1	45,40
0461040341	4	6	57	11	0,1	49,30
0461050341	5	6	57	13	0,1	49,30
0461060341	6	6	57	13	0,1	51,70
0461080341	8	8	63	21	0,2	70,00
0461100341	10	10	72	22	0,2	98,20

Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0461120341	12	12	83	26	0,3	133,20
0461140341	14	14	83	26	0,3	185,50
0461160341	16	16	92	36	0,3	241,70
0461180341	18	18	92	36	0,3	269,20
0461200341	20	20	104	41	0,3	347,70