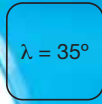


GW 459 VHM-HPC-Schafffräser

Solid Carbide HPC-End Mill
HPC-Fraise en carbure monobloc
HPC Fresa



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle						Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit	
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●				

Ausführung

Baumaße ähnl. DIN 6527-lang, 4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, mit IK, 2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

Schneidstoff / Beschichtung

GC 33M / Vpr-EXX² plus

Design

Dimensions sim. DIN 6527-long, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, with internal coolant, 2 cutting edges to center, cylindrical shank DIN 6535-HB

Cutting material / Coating

GC 33M / Vpr-EXX² plus

Execution

Dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, avec trous d'huile, 2 dents passant au centre, queue cylindrique DIN 6535-HB

Mat. Constituant l'outil / Revêtement

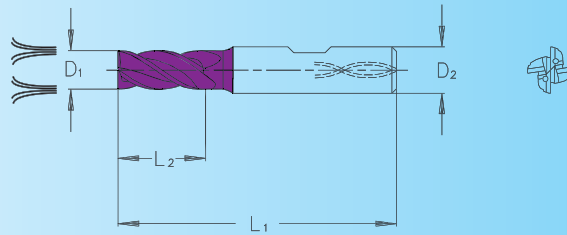
GC 33M / Vpr-EXX² plus

Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo DIN 6527-lungo, 4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, con canali refrigeranti, 2 taglienti verso medio, Barretta cilindrica DIN 6535-HB

Materiale da taglio / rivestimento

GC 33M / Vpr-EXX² plus



Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0459040341	4	6	57	11	0,1	49,30
0459050341	5	6	57	13	0,1	49,30
0459060341	6	6	57	13	0,1	51,70
0459080341	8	8	63	21	0,2	70,00

Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0459100341	10	10	72	22	0,2	98,20
0459120341	12	12	83	26	0,3	133,20
0459160341	16	16	92	36	0,3	241,70
0459200341	20	20	104	41	0,3	347,70