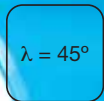


# GW 454 VHM-MTC-Schafffräser

Solid Carbide MTC-End Mill  
MTC-Fraise en carbure monobloc  
MTC Fresa



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit				
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●	●	●													

## Ausführung

Baumaße ähnl. DIN 6527-lang, 4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, mit IK, 2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

## Schneidstoff / Beschichtung

GC 33M / Vpr-EXX<sup>2</sup> plus

## Design

Dimensions sim. DIN 6527-long, 4 flutes, spiral fluted, right hand cut, with internal coolant, 2 cutting edges to center, cylindrical shank DIN 6535-HB

## Cutting material / Coating

GC 33M / Vpr-EXX<sup>2</sup> plus

## Execution

Dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 4 dents, hélice à droite, coupe à droite, avec trous d'huile, 2 dents passant au centre, queue cylindrique DIN 6535-HB

## Mat. Constituant l'outil / Revêtement

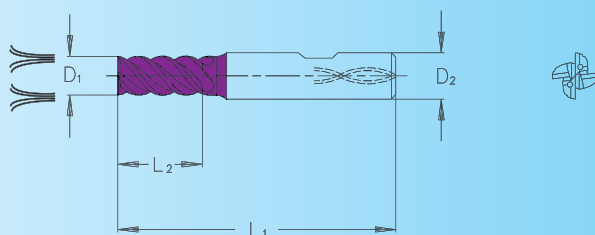
GC 33M / Vpr-EXX<sup>2</sup> plus

## Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo DIN 6527-lungo, 4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, con canali refrigeranti, 2 taglienti verso medio, Barretta cilindrica DIN 6535-HB

## Materiale da taglio / rivestimento

GC 33M / Vpr-EXX<sup>2</sup> plus



Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0454040341	4	6	57	11	0,1	49,30
0454050341	5	6	57	13	0,1	49,30
0454060341	6	6	57	13	0,1	51,70
0454080341	8	8	63	21	0,2	70,00
0454100341	10	10	72	22	0,2	98,20

Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0454120341	12	12	83	26	0,3	133,20
0454140341	14	14	83	26	0,3	185,50
0454160341	16	16	92	36	0,3	241,70
0454180341	18	18	92	36	0,3	269,20
0454200341	20	20	104	41	0,3	347,70