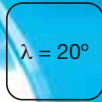


# GW 425 VHM-Radiuschruppfräser

Solid Carbide Ball Nose Roughing End Mill  
Fraise d'ébauche a rayon en carbure monobloc  
Fresa a raggio a sgrossatura



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit			
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G	
●	●	①	●	●	①									●	●	●	●												

## Ausführung

Baumaße DIN 6527-lang, Vollradius profilhinterschliffene Schruppverzahnung  
4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend  
2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

**Schneidstoff / Beschichtung**  
GC 33M / Vipr-VS

## Design

Dimensions DIN 6527-long, ball nose, profile regrinded roughing teeth  
4 flutes, spiral fluted, right hand cut,  
2 cutting edges to center, cylindrical shank DIN 6535-HB

**Cutting material / Coating**  
GC 33M / Vipr-VS

## Géométrie

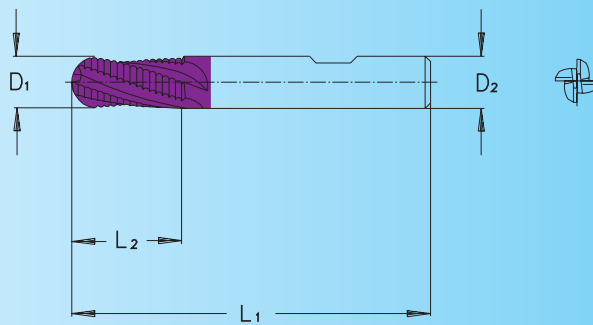
Dimensions DIN 6527-série longue, rayon, denture d'ébauche rectifiée, détalonnée  
4 dents, hélice à droite, coupe à droite  
2 dents passant au centre queue cylindrique DIN 6535-HB

**Mat. Constituant l'outil / Revêtement**  
GC 33M / Vipr-VS

## Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo DIN 6527-lungo, raggio pieno, 4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, 2 taglienti verso medio, barretta cilindrica DIN 6535-HB

**Materiale da taglio / rivestimento**  
GC 33M / Vipr-VS



Artikel-Nr.	D1 d11 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	Preis EURO
0425060341	6	6	57	13	76,00
0425080341	8	8	63	19	85,60
0425100341	10	10	72	22	89,70
0425120341	12	12	83	26	116,30

Artikel-Nr.	D1 d11 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	Preis EURO
0425140341	14	14	83	26	164,70
0425160341	16	16	92	32	168,50
0425180341	18	18	92	32	243,50
0425200341	20	20	104	38	249,90