

GW 4212 VHM-MF-Gewindefräser

Solid Carbide MF Thread milling cutter
Fraise à fileter MF en carbure monobloc
Fresa a filettare cilindriche MF in carburo solido



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)			rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit			
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●		●	●	①					●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Ausführung

Baumaße nach Werksnorm, 3-4 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, ohne Stirnschnitt, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Schneidstoff / Beschichtung

GC 180 / Vipr-EXX

Anwendung

Speziell zum Gewindefräsen.

Design

Dimensions acc. to work standard, 3-4 flutes, spiral fluted, right hand cut, without face cut, cylindrical shank DIN 6535-HA

Cutting material / Coating

GC 180 / Vipr-EXX

Application

Especially for thread milling and countersinking.

Géométrie

Dimensions suivant normes standards, 3-4 dents, hélice à droite, coupe à droite, non coupe frontale, queue cylindrique DIN 6535-HA

Mat. Constituant l'outil / Revêtement

GC 180 / Vipr-EXX

Utilisation

Spécialement conçue pour fraise à fileter et chambrage.

Esecuzione

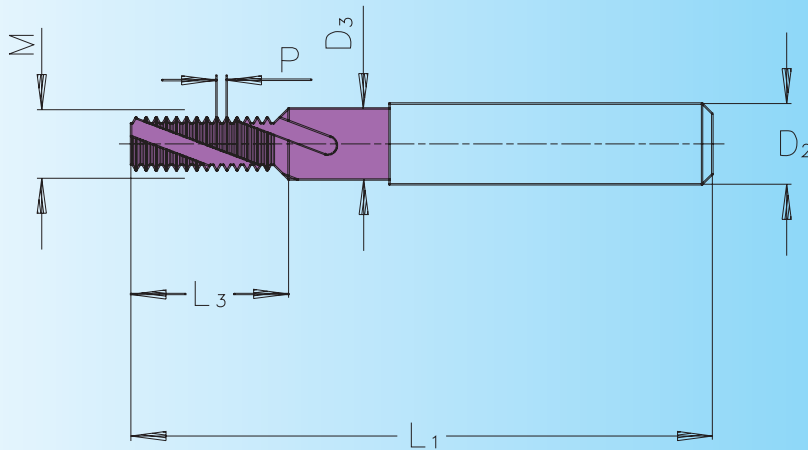
Dimensioni di costruzione secondo norma della fabbrica, 3-4 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, non taglio frontale, barretta cilindrica DIN 6535-HA

Materiale da taglio / rivestimento

GC 180 / Vipr-EXX

Applicazione

Particolarmente per fresare a filettare e abbassamenti degli.



Artikel-Nr.	M	P	D2 h5 mm	D3 mm	L1 mm	L3 mm	Z	Preis EURO
4212080140	8	1,0	10	9,0	74	17,4	3	219,50
4212100140	10	1,0	12	11,0	79	21,5	3	262,70
4212120140	12	1,5	14	13,5	88	26,0	3	323,30
4212160140	16	1,5	18	17,5	102	33,6	4	461,40