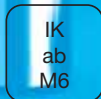


GW 4211 VHM-MF-Gewindefräser

Solid Carbide MF Thread milling cutter
Fraise à fileter MF en carbure monobloc
Fresa a filettare cilindriche MF in carburo solido



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)			rostfreier, hochwarmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle						Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●		●	●	①					●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Ausführung

Baumaße nach Werksnorm, 3 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, ohne Stirnschnitt, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Schneidstoff / Beschichtung

GC 180 / Vopr-EXX

Anwendung

Speziell zum Gewindefräsen und Senken.

Design

Dimensions acc. to work standard, 3 flutes, spiral fluted, right hand cut, without face cut, cylindrical shank DIN 6535-HA

Cutting material / Coating

GC 180 / Vopr-EXX

Application

Especially for thread milling and countersinking.

Géométrie

Dimensions suivant normes standards, 3 dents, hélice à droite, coupe à droite, non coupe frontale, queue cylindrique DIN 6535-HA

Mat. Constituant l'outil / Revêtement

GC 180 / Vopr-EXX

Utilisation

Spécialement conçue pour fraise à fileter et chambrage.

Esecuzione

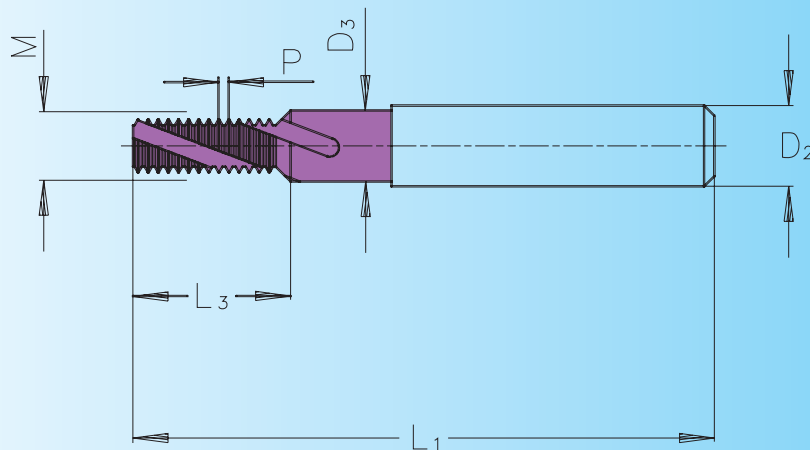
Dimensioni di costruzione secondo norma della fabbrica, 3 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, barretta cilindrica DIN 6535-HA

Materiale da taglio / rivestimento

GC 180 / Vopr-EXX

Applicazione

Particolarmente per fresare a filettare e abbassamenti.



Artikel-Nr.	M	P	D2 h5 mm	D3 mm	L1 mm	L3 mm	Z	Preis EURO
4211080140	8	1,0	10	9,0	70	13,4	3	219,50
4211100140	10	1,0	12	11,0	74	16,5	3	262,70
4211120140	12	1,5	14	13,5	82	20,0	3	323,30