

GW 4111 VHM-M-Gewindefräser

Solid Carbide M Thread milling cutter
Fraise à fileter M en carbure monobloc
Fresa a filettare cilindriche M in carburo solido



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)			rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle						Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●		●	●	①							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Ausführung

Baumaße nach Werksnorm, 3-4 Schneiden, rechtsspiralgenu- tet, rechtsschneidend, ohne Stirnschnitt, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Schneidstoff / Beschichtung

GC 180 / ViPr-EXX

Anwendung

Speziell zum Gewindefräsen und Senken.

Design

Dimensions acc. to work standard, 3-4 flutes, spiral fluted, right hand cut, without face cut, cylindrical shank DIN 6535-HA

Cutting material / Coating

GC 180 / ViPr-EXX

Application

Especially for thread milling and countersinking.

Géométrie

Dimensions suivant normes standards, 3-4 dents, hélice à dro- ite, coupe à droite, non coupe fron- tale, queue cylindrique DIN 6535- HA

Mat. Constituant l'outil / Revêtement

GC 180 / ViPr-EXX

Utilisation

Spécialement conçue pour fraise à fileter et chambrage.

Esecuzione

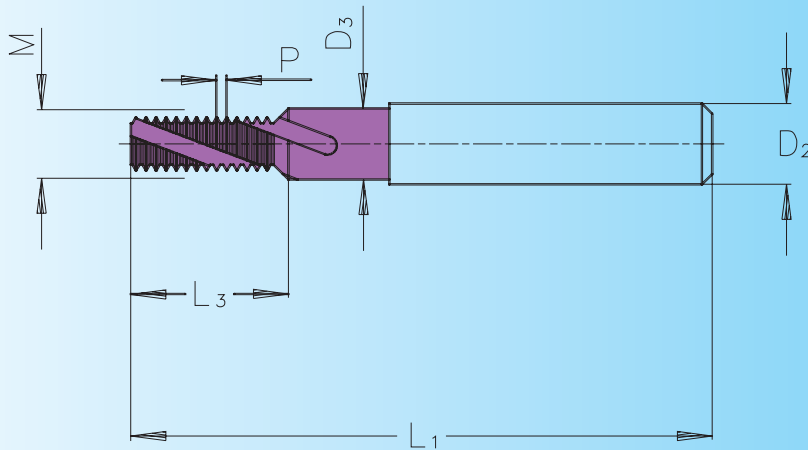
Dimensioni di costruzione secondo norma della fabbrica, 3-4 taglienti, scanalatura a spirale destra, dest- rotagliante, non taglio frontale, barretta cilindrica DIN 6535-HA

Materiale da taglio / rivestimento

GC 180 / ViPr-EXX

Applicazione

Particolarmente per fresare a filett- are e abbassamenti.



Artikel-Nr.	M	P	D2 h5 mm	D3 mm	L1 mm	L3 mm	Z	Preis EURO
4111040140	4	0,70	6	4,5	47	6,5	3	144,30
4111060140	6	1,00	8	6,6	59	10,2	3	173,40
4111080140	8	1,25	10	9	70	14,1	3	207,80
4111100140	10	1,50	12	11	74	16,9	3	240,20
4111120140	12	1,75	14	13,5	82	19,7	3	300,80
4111160140	16	2,00	18	17,5	94	26,5	4	438,90
4111200140	20	2,50	25	24	117	35,6	4	520,90