

Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-wärmfester Stahl		konv., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
●	●	①	●	●	①	●	①	①		●	●	●	●	●	●	●	●											

### Ausführung

Baumaße extra lang, Schneideckenradius, 6-8 Schneiden, rechtsspiralgenutet, rechtsschneidend, 2 Schneiden zur Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HA, HB

### Schneidstoff / Beschichtung

GC 180 / Vpr-EXX

### Anwendung

Zum Umfangsfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte. Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen.

### Design

Dimensions extra long, cutting edge radius, 6-8 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting edges to center, cylindrical shank DIN 6535-HA, HB

### Cutting material / Coating

GC 180 / Vpr-EXX

### Application

For circumference milling as finishing operation with the highest requirements for surface quality. Diving only with little cutting depths.

### Géométrie

Dimensions série extra longue, rayon coupure d'angle, 6-8 dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents passant au centre queue cylindrique DIN 6535-HA, HB

### Mat. Constituant l'outil / Revêtement

GC 180 / Vpr-EXX

### Application

Pour le fraisage en opération de contournage finition avec obtention d'un meilleur états de surface. Coupe frontale uniquement pour petites profondeurs de passe.

### Esecuzione

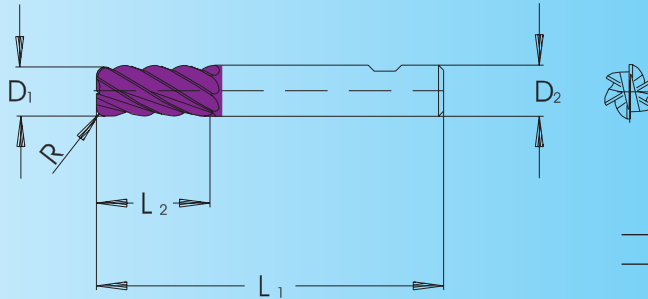
Dimensioni di costruzione secondo extra lungo, raggio vertici di taglio, 6-8 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, 2 tagliente attraverso medio, barretta cilindrica DIN 6535-HA, HB

### Materiale da taglio / rivestimento

GC 180 / Vpr-EXX

### Applicazione

Lavorazione di sgrossatura a finire alluminio e metalli non ferrosi. Per fresare circonferenze come ciclo d'operazione di lavorazione a finire per generare altissima qualità della superficie. Taglio frontale solamente con piccole profondità.



Schaftform	letzte Ziffer der Artikelnummer
DIN 6535-HA	0
DIN 6535-HB	1

Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Preis EURO
0366060541	6	6	62	18	0,5	6	39,80
0366060641	6	6	62	18	1	6	39,80
0366080541	8	8	68	24	0,5	6	39,60
0366080641	8	8	68	24	1	6	39,60
0366080741	8	8	68	24	2	6	39,60
0366100541	10	10	80	30	0,5	6	80,80
0366100641	10	10	80	30	1	6	80,80
0366100741	10	10	80	30	2	6	80,80
0366120541	12	12	93	36	0,5	6	105,70
0366120641	12	12	93	36	1	6	105,70

Artikel-Nr.	D1 f8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Preis EURO
0366120741	12	12	93	36	2	6	105,70
0366120841	12	12	93	36	3	6	105,70
0366160541	16	16	108	48	0,5	6	190,50
0366160641	16	16	108	48	1	6	190,50
0366160741	16	16	108	48	2	6	190,50
0366160841	16	16	108	48	3	6	190,50
0366200541	20	20	126	60	0,5	8	284,70
0366200641	20	20	126	60	1	8	284,70
0366200741	20	20	126	60	2	8	284,70
0366200841	20	20	126	60	3	8	284,70