

# GW 200 VHM-Langlochfräser

Solid Carbide End Mill  
Fraise en carbure monobloc  
Fresa a scanalatura



ähnl. DIN 6535  
HA  
HB  
HE

$\lambda = 0^\circ$

2  
Schneiden



VHM  
GC 180

Fx  
45°

RG  
21

Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeit, gehärtet)				rostfreier, hoch-warmfester Stahl		kov., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle					Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G

## Ausführung

Baumaße nach Werksnorm, 2 Schneiden, geradegenutet, rechtsschneidend, 1 Schneide über Mitte, Zylinderschaft

## Schneidstoff / Beschichtung

GC 180 / ohne

## Design

Dimensions according to work standard, 2 flutes, straight fluted, right hand cut, 1 cutting edge over center, cylindrical shank

## Cutting material / Coating

GC 180 / none

## Géométrie

Dimensions suivant normes standards  
2 dents, goujures droites, coupe à droite, 1 dent passant au centre queue cylindrique

## Mat. Constituant l'outil / Revêtement

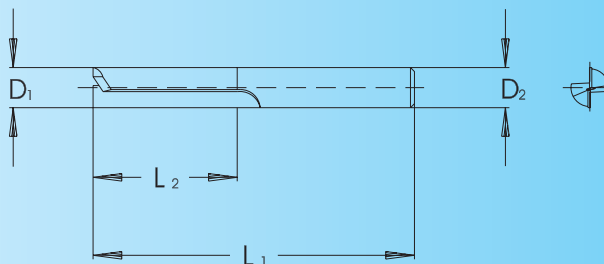
GC 180 / sans

## Esecuzione

Dimensioni di costruzione secondo norma di fabbrica, 2 taglienti, scanalatura rettilinea, destrorotante, 1 tagliente attraverso medio, barretta cilindrica

## Materiale da taglio / rivestimento

GC 180 / senza



Artikel-Nr.	D1 e8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0200020200	2	2	32	8	0,05	11,40
0200025200	2,5	2,5	32	8	0,05	11,40
0200030200	3	3	32	12	0,1	11,40
0200035200	3,5	3,5	32	12	0,1	11,90
0200040200	4	4	40	12	0,1	11,90
0200045200	4,5	4,5	50	14	0,1	14,60
0200050200	5	5	50	14	0,1	14,60
0200055200	5,5	5,5	50	16	0,1	16,80
0200060201*	6	6	50	16	0,1	16,80
0200065200	6,5	6,5	50	16	0,1	22,20
0200070200	7	7	60	20	0,1	22,20
0200075200	7,5	7,5	60	20	0,1	22,50
0200080201*	8	8	60	18	0,1	22,50

Artikel-Nr.	D1 e8 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
0200085200	8,5	8,5	60	20	0,1	29,90
0200090200	9	9	60	20	0,1	29,90
0200095200	9,5	9,5	70	22	0,1	35,80
0200100201*	10	10	70	20	0,1	35,80
0200110200	11	11	70	22	0,1	47,30
0200120201*	12	12	70	20	0,1	47,30
0200130200	13	13	75	25	0,1	67,90
0200140201*	14	14	75	22	0,1	64,10
0200150200	15	15	75	25	0,1	89,60
0200160201*	16	16	75	22	0,1	84,80
0200180201*	18	18	100	30	0,1	118,20
0200200201*	20	20	100	30	0,1	125,20

\* mit Weldonfläche DIN 6535-HB