

GWL 224 VHM-Langlochfräser

Solid Carbide HSC-End Mill
Fraise à grande vitesse en carbure monobloc
HSC Fresa a scanalature



Automaten-, Bau-, Federstahl			Einsatz-, Nitrier-, Vergütungsstahl			Werkzeugstahl (unlegiert, kalt-, warmarbeits, gehärtet)			rostfreier, hoch-warmfester Stahl		konv., rostfreier Stahlguss		Eisenguss				Ne-Metalle						Kunststoff (Thermo-, Duroplast, FVK)			Graphit		
A	B	F	E	N	V	U	K	W	G	R	H	K	R	GG	GGG	GTW	GTS	Al	Mg	Cu	CuZn	Bronze	Ampco	Ti	T	D	F	G
																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Ausführung

Baumaße ähnl. DIN 6527-lang, 2 Schneiden, rechtsspiralgenutet, 1 Schneide über Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HA

Schneidstoff / Beschichtung
GC10L / EXX

Design

Dimensions sim. DIN 6527-long, 2 flutes, spiral fluted, right hand cut, 1 cutting edge over center, cylindrical shank DIN 6535-HA

Cutting material / Coating
GC10L / EXX

Géométrie

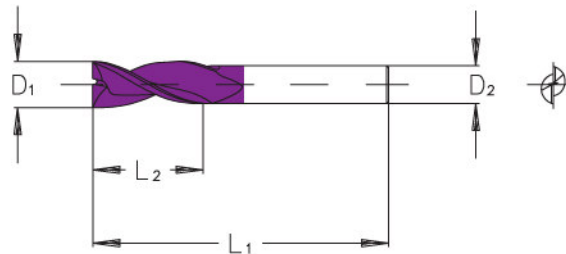
Dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 2 dents, hélice à droite, 1 dent passant au centre queue cylindrique DIN 6535-HA

Mat. Constituant l'outil / Revêtement
GC10L / EXX

Esecuzione

Dimensioni di costruzione simili a DIN 6527-lungo, 2 taglienti, scanalatura a spirale destra, destrotagliante, 1 tagliente attraverso medio, barretta cilindrica DIN 6535-HA

Materiale da taglio / rivestimento
GC10L / EXX



Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
L224020340	2	6	57	8	0,05	10,70
L224030340	3	6	57	8	0,1	10,70
L224040340	4	6	57	11	0,1	10,70
L224050340	5	6	57	13	0,1	10,70
L224060340	6	6	57	13	0,1	10,70
L224080340	8	8	63	19	0,1	13,40

Artikel-Nr.	D1 h10 mm	D2 h6 mm	L1 mm	L2 mm	F mm	Preis EURO
L224100340	10	10	72	22	0,1	19,90
L224120340	12	12	83	26	0,1	28,30
L224140340	14	14	83	26	0,1	39,10
L224160340	16	16	92	32	0,1	46,20
L224180340	18	18	92	32	0,1	61,90
L224200340	20	20	104	38	0,1	78,00